



DESCRITIVO COMERCIAL

PROPOSTA DE ORÇAMENTO

ESCOPO DE FORNECIMENTO**PLANTA DE SORVETE - PADRÃO PLUS****300 LITROS/HORA**

1. Dois tanques de Mistura e Preparação **300** litros, construídos em aço inox AISI 304, suportaçao tubular em aço inox, fixado ao chassi do equipamento, sistema de agitação de alta eficiência.
Tampa superior tipo **Meia Lua**
2. **Homogeneizador Vazão de 300 litros hora, pressão máxima de trabalho 210 BAR (3100PSI) / um estágio, para processamento de calda de sorvetes.**
3. Trocador de calor construído de duplo estágio, com placas de aperto em aço carbono revestido em aço inox, suportaçao em aço inox, capacidade de **300** litros/hora de calda, faixa de operação de **80 °C p/ 5 °C de produto para alimentação com água de torre e solução de água gelada.**
4. Tubulações de interligação dos equipamentos, construída em aço inox AISI 304, soldas injetadas e decapadas, sanitária, com válvulas e acessórios, modelo SMS
Observações:
As interligação acima fazem referencia aos equipamentos instalados dentro do chassi, não contemplando interligações externas a planta.
5. Painel elétrico, construído em aço inox, apoiado sobre o chassi, composto de controladores de temperatura para as Tinas de Pasteurização. **220 V. Trifásico.**
6. Chassi estrutural para instalação dos equipamentos, construído em aço inox AISI 304, perfil tubular retangular.
7. Caldeira a gás, composta por base tubular em AISI 304, dimensionada para aquecimento de **300** litros de calda/hora, base em estrutura tubular retangular em aço inox AISI 304, bomba de circulação de água e válvulas de bloqueio para o controle de temperatura.
8. Banco de água gelada com capacidade de resfriamento de 300 Litros/hora de calda.
9. Torre de resfriamento de água fornecida pelo cliente.

OBSERVAÇÃO:

Planta com funcionamento semi-automático.

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS DOS TANQUES:

PRESSÃO DE OPERAÇÃO:	Atmosférico	Kgf/cm ²
PRESSÃO DE TRABALHO:	Atmosférico	Kgf/cm ²
PRESSÃO DE PROJETO:	Atmosférico	Kgf/cm ²
PRESSÃO DE TESTE:	Cheio de água	Kgf/cm ²
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO:		92,0 °C

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS DE AQUECIMENTO

PRESSÃO DE ENTRADA:	3,0 Kgf/cm ²
PRESSÃO DE TRABALHO:	6,0 Kgf/cm ²
CONSUMO MÁX. VAPOR (PICO)	N.A Kgf/h
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO:	90,0 °C

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS DE RESFRIAMENTO

PRESSÃO DE ENTRADA:	2,0 Kgf/cm ²
PRESSÃO DE TRABALHO:	4,0 Kgf/cm ²
TEMPERATURA DE ENTRADA DO PRODUTO	80,0 °C

TEMPERATURA DE SAÍDA DO PRODUTO	5,0 °C
TEMPERATURA DE ENTRADA DE ÁGUA 1	28,0 °C
TEMPERATURA DE ENTRADA DE ÁGUA 2	1,0 °C

Prazo de entrega

O prazo de entrega deve seguir o seguinte critério

- 01- A J&B Negrini** tem o prazo máximo de **15 (Quinze)** dias úteis, a contar da data do recebimento do pedido de compra devidamente assinado, o envio de desenhos dimensionais e de especificação para a referida aprovação técnica.
- 02- A Compradora** tem como prazo máximo de **05 (Cinco)** dias úteis, a contar da data de envio dos desenhos de aprovação, para comentá-los e aprová-los expressamente. Quaisquer alterações do prazo de aprovação dos desenhos acarretará a reavaliação dos prazos de entrega de acordo com a capacidade disponível de fabricação no momento da aprovação final dos documentos.
- 03- O prazo de entrega dos equipamentos será de 90 (Noventa)** dias úteis, a contar da data de aprovação expressa dos desenhos pelo cliente, conforme prazo estipulado no item B.02.
- 04- A J&B Negrini** estará isenta de quaisquer atrasos que ocorram em função de possíveis alterações, causadas por incorreções, omissões técnicas de informações ou similares, realizados pela **Compradora** e que porventura ocorram durante a execução dos projetos.

Frete

FOB. Obs.: Por Conta do Cliente

Tributação

Empresa Optante pelo Simples Nacional

Garantia

1(hum) ano contra defeitos de fabricação exceto para componentes elétricos e eletrônicos.

Instalação / Start UP

A montagem e start-up não estão inclusos no valor da proposta devendo, a compradora, se necessário, solicitar orçamento específico para tal.

Inspeção Técnica

Estão consideradas as inspeções finais de fabricação pelo cliente, somente dos tipos visual, dimensional e acabamentos. A compradora deverá informar as etapas a serem avaliadas no ato da confirmação do pedido.

Caso seja necessária uma inspeção através de terceiros, cabe a compradora informar, a empresa, tipos de testes, data a serem executados e as etapas a serem verificadas, durante a fase de projeto.

Itens Excluídos do escopo de Fornecimento:

Obras Civis
Instalação no cliente
Frete para envio de equipamento ao cliente
Outros materiais não especificados nesta proposta

J&B Negrini Ind. Com. Cald. E Automação Ltda - EPP
Rua Auriverde, 551 - Vila Independência - São Paulo - SP - Cep: 04222-000
Fone: (011) 2068-3854 Fax: (011) 2914-6606